



**МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
(Мінекономіки)**

**НАКАЗ**

28 вересня 2021 року

№ 619-21

Київ

**Про затвердження професійного  
стандарту “Апаратник з  
приготування хімреагентів”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),  
НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Апаратник з приготування хімреагентів”, що додається.
2. Директорату зайнятості та трудової міграції забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату зайнятості та трудової міграції разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

**Перший віце-прем’єр-міністр  
України – Міністр**

**Олексій ЛЮБЧЕНКО**



ЗАТВЕРДЖЕНО  
Наказ Міністерства економіки України

28 вересня 2021 року № 619-21

**ПРОФЕСІЙНИЙ СТАНДАРТ**  
**“Апаратник з приготування хімреагентів”**

**1. Загальні відомості професійного стандарту**

**1.1. Основна мета професійної діяльності**

Забезпечення приготування та завантаження хімічних реагентів.

**1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 “Класифікація видів економічної діяльності”)**

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 05	Добування кам'яного та бурого вугілля	Група 05.1	Добування кам'яного вугілля
				Клас 05.10	Добування кам'яного вугілля
	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд
Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.1	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
				Клас 24.10	Виробництво чавуну, сталі та феросплавів
Секція Д	Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря	Розділ 35	Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря	Група 35.1	Виробництво, передача та розподілення електроенергії
				Клас 35.11	Виробництво електроенергії
Секція Е	Водопостачання; каналізація, поводження з відходами	Розділ 36	Забір, очищення та постачання води	Група 36.0	Забір, очищення та постачання води
				Клас 36.00	Забір, очищення та постачання води



**1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 “Класифікатор професій”)**

Розділ 8	Підрозділ 81	Клас 815	Підклас 8151
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове обладнання	Робітники, що обслуговують хімічні установки	Робітники, що обслуговують дробильне, розмелювальне та змішувальне хімічне устаткування

**1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 “Класифікатор професій”)**

8151 Апаратник з приготування хімреагентів.

**1.5. Професійна кваліфікація**

Апаратник з приготування хімреагентів (II-III групи кваліфікації).

**1.6. Вимоги до державної сертифікації (за потреби)**

Не потребує.

**1.7. Місце професії (посади, професійної назви робіт) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)**

Робоче місце апаратника з приготування хімреагентів розміщене в спеціально обладнаному приміщенні, пристосованому для приготування хімічних реагентів.

Апаратник з приготування хімреагентів працює під керівництвом начальника зміни хімічного відділення, головного фахівця, менеджера хімічного відділення, провідного інженера, старшого майстра виробничої дільниці.

**1.8. Умови праці**

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, змінними графіками роботи, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором підприємства.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками відпустки.

Соціальні гарантії надаються на підставі результатів атестації робочих місць за умовами праці відповідно до чинного трудового законодавства України та відображені в колективному договорі підприємства.

Шкідливими та небезпечними умовами праці є: запиленість повітря робочої зони, рівень шуму, рівень вібрації, температура навколишнього повітря, гарячі



поверхні обладнання, обертові механізми, недостатня освітленість робочої зони, фізичне перевантаження, емоційна напруженість, шкідлива та дратуюча дія шкідливих речовин на організм людини.

### **1.9. Засоби захисту**

Спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального та колективного захисту – за встановленими нормами.

### **1.10. Умови допуску до роботи за професією**

Вік від 18 років.

Наявність документів, що підтверджують професійну (повну або часткову) кваліфікацію за професією “Апаратник з приготування хімреагентів”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією “Апаратник з приготування хімреагентів”.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (влаштуванням на роботу), а періодичний – один раз на п’ять років.

При роботі з прекурсорами (сірчана, соляна кислота) необхідна наявність сертифікату про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш як один раз на два роки.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань технології робіт, охорони праці, пожежної безпеки, електробезпеки з відмітками про своєчасне проведення перевірки знань.

Наявність відповідної групи з електробезпеки (апаратник з приготування хімреагентів повинен знати правила електробезпеки в обсязі не нижче II групи).

Наявність розпорядження по підприємству/підрозділу про допуск до самостійної роботи.

### **1.11. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня національної рамки кваліфікацій (далі - НРК)**

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або диплом кваліфікованого робітника за професією “Апаратник з приготування хімреагентів” з додатком до свідоцтва або диплому та інші документи, що підтверджують професійну кваліфікацію, третій рівень НРК.

## **2. Навчання та професійний розвиток**



Професійне навчання проводиться в закладах професійної (професійно-технічної) освіти та на підприємствах за такими видами: первинна професійна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

### **2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)**

Первинна професійна підготовка за професією “Апаратник з приготування хімреагентів” з присвоєнням професійної кваліфікації “Апаратник з приготування хімреагентів” (II-III групи кваліфікації) – наявність повної або базової загальної освіти. Без вимог до стажу роботи.

### **2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)**

Перепідготовка з інших професій за професією “Апаратник з приготування хімреагентів” з присвоєнням професійної кваліфікації “Апаратник з приготування хімреагентів” (II-III групи кваліфікації). Без вимог до стажу роботи.

### **2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)**

Навчання апаратника з приготування хімреагентів на курсах з підвищення кваліфікації не рідше ніж один раз на п’ять років.

### **2.5. Спеціальне навчання**

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці, згідно з умовами праці апаратника з приготування хімреагентів.

## **3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність**

Закон України “Про охорону праці”.

Закон України “Про відходи”.

Закон України “Про охорону навколишнього природного середовища”.

Закон України “Про загальнообов’язкове державне соціальне страхування”.

Наказ Державного комітету України по нагляду за охороною праці від 06.10.1997 № 257 “Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок”, зареєстрований у Міністерстві юстиції України 13.01.1998 за № 11/2451.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 “Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 02.12.2013 № 892 “Про затвердження Правил охорони праці під час



експлуатації тепломеханічного обладнання електростанцій, теплових мереж і тепловикористовувальних установок”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 17.12.2013 за № 2127/24659.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 “Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства охорони здоров’я України від 16.06.2014 № 398 “Про затвердження порядків надання домедичної допомоги особам при невідкладних станах”, зареєстрований у Міністерстві юстиції України 07.07.2014 за № 750/25527.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 “Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 26.09.2018 № 491 “Про затвердження Правил пожежної безпеки в компаніях, на підприємствах та в організаціях енергетичної галузі України”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.03.2019 за № 328/33299.

Наказ Міністерства палива та енергетики України від 13.06.2003 № 296 „Про затвердження та введення в дію нормативного документа „Технічна експлуатація електричних станцій і мереж. Правила”.

#### 4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Дотримання норм технологічного процесу.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність запобігати конфліктним ситуаціям.

#### 5. Перелік трудових функцій (умовні позначення трудових функцій)

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
АПХР-1	Обслуговування обладнання складу хімічних реагентів і реагентного господарства	Здатність обслуговувати бункери, цистерни при кількості найменувань реагентів до п’яти	A1
		Здатність обслуговувати технологічне обладнання (насоси, баки, мірники, комірки, апарат гасіння вапна)	A2
		Здатність забезпечувати безперебійну подачу розчину реагентів на хімводоочищення	A3
АПХР-2	Приготування і завантаження хімічних реагентів	Здатність виконувати підготовку розчинів реагентів відповідно до режимної карти	B1
		Здатність виконувати роботи по завантаженню, розвантажуванню хімічних реагентів	B2



		Здатність виконувати обслуговування реагентного господарства і механізмів	<b>Б3</b>
<b>Наскрізнi трудові функції</b>			
<b>НФ-1</b>	Дії апаратника з приготування хiмреагентів під час аварійних ситуацій	Здатність діяти в аварійних ситуаціях	<b>В1</b>
		Здатність надавати домедичну допомогу	<b>В2</b>
<b>НФ-2</b>	Захист довкілля від шкідливого впливу виробництва	Здатність дотримуватися норм і правил екологічної безпеки	<b>Г1</b>



**6. Опис трудових функцій (трудові функції, предмети та засоби праці, професійні компетентності, знання, уміння та навички)**

Трудові функції	Предмети та засоби праці	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою дій)	Знання	Уміння та навички
<p><b>АПХР-1</b> Обслуговування обладнання складу хімічних реагентів і реактивного господарства</p>	<p>Обладнання: бункери, баки кислоти та луку, комірки, апарат гасіння вапна, насоси, трубопроводи, запірна арматура Інструменти: хімічний посуд (стакани, колби, піпетки), засоби індивідуального захисту</p>	<p><b>A1.</b> Здатність обслуговувати бункери, цистерни при кількості найменувань реагентів до п'яти</p>	<p><b>A1.1.</b> Будова устаткування, що обслуговується <b>A1.2.</b> Технологічні схеми вузлів розвантаження, завантажування та приготування реагентів <b>A1.3.</b> Склад та властивості хімічних реагентів <b>A1.4.</b> Технологічний регламент <b>A1.5.</b> Інструкція з охорони праці для апаратника з приготування хімреагентів</p>	<p><b>A1.1.</b> Збирати схеми розвантаження та завантаження хімічних реагентів <b>A1.2.</b> Проводити розвантаження концентрованих кислот та лугів із залізничних цистерн, авто <b>A1.3.</b> Проводити завантаження концентрованих кислот та лугів у витратні мірники <b>A1.4.</b> Обслуговувати баки, мірники, бункери для прийому рідких та силючих хімреагентів, апарат гасіння вапна <b>A1.5.</b> Контролювати процес завантаження хімреагентів у приймальні баки, мірники та бункера для зберігання</p>





		<p><b>A2.</b> Здатність обслуговувати технологічне обладнання (насоси, баки, мірники, комірки, апарат гасіння вапна)</p>	<p><b>A1.1.</b> Будова устаткування, що обслуговується  <b>A1.4.</b> Технологічний регламент  <b>A2.1.</b> Основні відомості про будову апаратів, фільтрів та механізмів  <b>A2.2.</b> Порядок та правила пуску і зупинки механізмів в нормальних та аварійних умовах  <b>A1.5.</b> Інструкція з охорони праці для апаратника з приготування хімреагентів</p>	<p><b>A1.6.</b> Контролювати процес гасіння вапна  <b>A1.7.</b> Застосовувати засоби індивідуального захисту  <b>A1.8.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p> <p><b>A2.1.</b> Пускати/зупиняти насосне обладнання  <b>A2.2.</b> Проводити закачування рідких хімреагентів  <b>A2.3.</b> Вести візуальне спостереження за рівнем завантаження по приймальним мірникам та бункерам, бакам зберігання  <b>A2.4.</b> Контролювати роботу насосного обладнання, вантажопідійомних механізмів  <b>A2.5.</b> Виконувати роботи щодо запобігання ушкоджень технологічного обладнання  <b>A2.6.</b> Вести контроль приготованих реагентів (за потреби)  <b>A1.7.</b> Застосовувати засоби індивідуального захисту  <b>A1.8.</b> Дотримуватися заходів</p>
--	--	--	---	---



		<p><b>А3.</b> Здатність забезпечувати безперерйну подачу розчинів реагентів для хімводоочищення</p>	<p><b>А3.1.</b> Параметри роботи устаткування, що обслуговується  <b>А3.2.</b> Розташування водопроводів, кранів і вентилів  <b>А3.3.</b> Запобіжні заходи при роботі з хімреагентами  <b>А3.4.</b> Фізико-хімічні властивості розчинів солей, кислот, лугів  <b>А3.5.</b> Вимоги безпеки при експлуатації обладнання та утримання складів для зберігання сильнотокуючих та отруйних речовин  <b>А1.5.</b> Інструкція з охорони праці для апаратника з приготування хімреагентів</p>	<p>безпеки під час виконання робіт</p> <p><b>А3.1.</b> Вести технологічний режим роботи обладнання  <b>А3.2.</b> Забезпечувати постачання хімреагентів у витратні мірники кислоти, лугу, за потреби (при проведенні регенерації фільтруючого матеріалу), тринатрійфосфату, вална, гідразино-аміачної суміші, солі, коагулянту  <b>А3.3.</b> Здійснювати нагляд за роботою технологічного обладнання в процесі подачі та приготування розчинів хімреагентів, води та відведення відпрацьованих розчинів  <b>А1.7.</b> Застосовувати засоби індивідуального захисту  <b>А1.8.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>
<p><b>АІХР-2</b> Приготування і</p>	<p>Обладнання: баки кислоти та лугу,</p>	<p><b>Б1.</b> Здатність виконувати підготовку розчинів</p>	<p><b>А1.2.</b> Технологічні схеми вузлів розвантаження і приготування</p>	<p><b>Б1.1.</b> Проводити огляд обладнання вузла зберігання та</p>




<p>завантаження хімічних реагентів</p>	<p>комірки, насоси, трубопроводи, запірна арматура, апарат гасіння вапна, вантажопідйомні механізми Інструменти: хімічний посуд (стакани, колби, піпетки) ключ арматурний ріжковий, ареометр (для вимірювання розчину солі), ємність для відбору проб, ліхтарик, засоби індивідуального захисту, ганчір'я, фільтрувальний папір</p>	<p>реагентів відповідно до режимної карти</p>	<p>реагентів  <b>A1.3.</b> Склад та властивості хімічних реагентів та фільтруючих матеріалів  <b>A3.5.</b> Вимоги безпеки при експлуатації обладнання та утримання складів для зберігання сильнодіючих та отруйних речовин  <b>B1.1.</b> Режимні карти  <b>B1.2.</b> Порядок пуску/зупинки обладнання  <b>A1.5.</b> Інструкція з охорони праці для апаратника з приготування хімреагентів</p>	<p>гасіння вапна, бакового господарства, вантажопідйомних механізмів  <b>B1.2.</b> Проводити огляд обладнання приготування розчинів тринатрійфосфату, гідразино-аміачної суміші, коагулянту, солі  <b>B1.3.</b> Перевіряти закриття люків бункерів та кришок шнеків і елеваторів  <b>B1.4.</b> Перевіряти кінцеві вимикачі вантажопідйомних механізмів  <b>B1.5.</b> Пускати/зупиняти обладнання вузла зберігання та гасіння вапна  <b>B1.6.</b> Готувати вапняне молоко, коагулянт та інші розчини реагентів згідно з режимною картою  <b>A1.7.</b> Застосовувати засоби індивідуального захисту  <b>A1.8.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>
--	---	---	---	---



		<p><b>Б2.</b> Здатність виконувати роботи по завантаженню, розвантажуванню хімічних реагентів</p> <p><b>Б2.1.</b> Методи завантаження хімреагентів  <b>Б2.2.</b> Методи захисту хімреагентів від атмосферних впливів  <b>А1.4.</b> Технологічний регламент  <b>А3.5.</b> Вимоги безпеки при експлуатації обладнання та утримання складів для зберігання сильнодіючих та отруйних речовин  <b>А1.5.</b> Інструкція з охорони праці для апаратника з приготування хімреагентів</p>	<p><b>Б2.1.</b> Відбирати проби вапна на аналіз вмісту (СаО + MgO)  <b>Б2.2.</b> Відбирати проби сірчаної кислоти, лугу, тринагріфосфату, гідрозиноаміачної суміші, коагулянту для вхідного контролю визначення якості реагентів  <b>Б2.3.</b> Забезпечувати подачу реагенту в завантажувальні комірки  <b>Б2.4.</b> Обслуговувати обладнання вузла зберігання та гасіння вапна у режимі завантаження вапна  <b>Б2.5.</b> Проводити розтарування і механічне дроблення реагентів  <b>Б2.6.</b> Готувати водні розчини  <b>Б2.7.</b> Контролювати захищеність хімреагентів від атмосферних опадів  <b>А1.7.</b> Застосовувати засоби індивідуального захисту  <b>А1.8.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>
--	--	--	---



		<p><b>Б3.</b> Здатність виконувати обслуговування реагентного господарства і механізмів</p>	<p><b>A3.5.</b> Вимоги безпеки при експлуатації обладнання та утримання складів для зберігання сильноточних та отруйних речовин  <b>Б3.1.</b> Основні способи механічного та хімічного очищення води  <b>Б3.2.</b> Концентрація розчинів коагулянтів при мокрому зберіганні  <b>Б3.3.</b> Методи роботи з токсичними речовинами  <b>Б3.4.</b> Ознаки порушень у роботі устаткування  <b>Б3.5.</b> Порядок ведення оперативних записів  <b>A1.5.</b> Інструкція з охорони праці для апаратника з приготування хімреагентів</p>	<p><b>Б3.1.</b> Проводити очистку та промивку баків, мірників та інших робочих ємностей  <b>Б3.2.</b> Визначати концентрацію робочих розчинів хімреагентів  <b>A2.4.</b> Контролювати роботу насосного обладнання, вантажопідійомних механізмів  <b>Б3.3.</b> Виконувати роботи по зберіганню реагентів в сухому вигляді, у вигляді концентрованих розчинів або кускового продукту в насиченому розчині  <b>Б3.4.</b> Виявляти дефекти в роботі обладнання  <b>Б3.5.</b> Вести оперативну документацію  <b>A1.7.</b> Застосовувати засоби індивідуального захисту  <b>A1.8.</b> Дотримуватися заходів безпеки під час виконання робіт</p>
<p><b>НФ-1</b> Дії апаратника з приготування хімреагентів під</p> 	<p>Засоби зв'язку, засоби освітлення, засоби пожежогасіння, знаки безпеки,</p>	<p><b>В1.</b> Здатність діяти в аварійних ситуаціях</p>	<p><b>В1.1.</b> Порядок екстреної зупинки обладнання в разі аварії або відмови  <b>В1.2.</b> «План локалізації та</p>	<p><b>В1.1.</b> Визначати на слух і візуально наявність свищів та поривів трубопроводів і фільтрів</p>

<p>час аварійних ситуацій</p>	<p>огороджувальні засоби, ключ арматурний ріжковий, спецодег, спецвзуття, окуляри, лицева маска, каска, протигишумові навушники, нейтралізуючі розчини та реагенти, аптечка</p>		<p>ліквідації аварійних ситуацій і аварій», що стосується апаратника з приготування хімреагентів  <b>V1.3.</b> Порядок дій при виявленні та гасінні пожежі  <b>V1.4.</b> Правила користування засобами пожежогасіння  <b>B3.4.</b> Ознаки порушень у роботі устаткування  <b>A1.5.</b> Інструкція з охорони праці для апаратника з приготування хімреагентів</p>	<p><b>V1.2.</b> Повідомляти безпосереднього керівника про аварійну ситуацію  <b>V1.3.</b> Відключати обладнання в разі аварії або відмови  <b>V1.4.</b> Застосовувати засоби пожежогасіння  <b>A1.7.</b> Застосовувати засоби індивідуального захисту  <b>V1.5.</b> Застосовувати засоби колективного захисту  <b>V1.6.</b> Діяти відповідно до «Плану локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій», що стосується апаратника з приготування хімреагентів</p>
<p><b>НФ-2</b> Захист довкілля від шкідливого впливу</p>	<p>Засоби індивідуального та колективного захисту, лопата, дрантя,</p>	<p><b>V2.</b> Здатність надавати домедичну допомогу</p>	<p><b>V2.1.</b> Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим  <b>V2.2.</b> Правила транспортування потерпілих під час нещасних випадків, аварій, гострих захворювань</p>	<p><b>V2.1.</b> Надавати домедичну допомогу потерпілим  <b>V2.2.</b> Викликати швидку допомогу  <b>V2.3.</b> Надавати допомогу при транспортуванні потерпілих</p>
		<p><b>Г1.</b> Здатність дотримуватися норм і правил екологічної безпеки</p>	<p><b>Г1.1.</b> Шкідливі речовини в продуктах згорання, заходи щодо зниження викидів шкідливих речовин в</p>	<p><b>Г1.1.</b> Виконувати збір та сортування відходів окремо за видами в санкціонованих місцях</p>



виробництва	віник, тара для утилізації відходів		наколишне середовище Г1.2. Положення Системи екологічного менеджменту (СЕМ) Г1.3. Інструкція при роботі з шкідливими та агресивними речовинами	Г1.2. Не допускати розливи, протікання кислот, лугів та інших шкідливих та агресивних речовин Г1.3. Застосовувати засоби утилізації хімічних реагентів
-------------	---	--	--	---



## **7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту**

### **7.1.Розробники проекту професійного стандарту**

Галузева Рада з розробки професійних стандартів та професійних кваліфікацій в електроенергетичному комплексі при Всеукраїнському об'єднанні організацій роботодавців “Федерація роботодавців паливно-енергетичного комплексу України”.

#### **Склад робочої групи:**

Алексєенко О. С. – начальник зміни хімічного відділення служби з управління виробництвом ДТЕК Ладжинська ТЕС;

Борбєла О. І. – начальник навчально-виробничого центру ДТЕК Ладжинська ТЕС;

Давлятова О. В. – начальник зміни по хімічному відділенню ДТЕК Курахівська ТЕС;

Зуєва Л. А. – менеджер по хімічному відділенню ДТЕК Курахівська ТЕС;

Іщенко Н. Б. – менеджер з хімічного відділення служби з управління виробництвом ДТЕК Ладжинська ТЕС;

Кирилова С. А. – фахівець хімічного відділення Департаменту з управління виробництвом ДТЕК Запорізька ТЕС;

Кропельницька Л. Б. – менеджер хімічного відділення ДТЕК Бурштинська ТЕС;

Пейко О. А. – головний фахівець хімічного відділення служби з управління виробництвом ДТЕК Ладжинська ТЕС;

Резінкіна Г. М. – менеджер хімічного відділення ДТЕК Криворізька ТЕС;

Сєреда Т. В. – в.о. головного фахівця хімічного відділення Департаменту з управління виробництвом ДТЕК Запорізька ТЕС;

Тєрепа А. М. – фахівець навчально-виробничого центру ДТЕК Ладжинська ТЕС;

Тєрлецька Т. М. – головний фахівець хімічного відділення ДТЕК Добротвірська ТЕС.

### **7.2.Суб'єкт перевірки професійного стандарту**

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

### **7.3.Дата затвердження професійного стандарту**

28 вересня 2021 року.

### **7.4.Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів**

30 вересня 2021 року.

### **7.5.Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту**

Вересень 2026 року.

---