



**МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)**

НАКАЗ

02.03.2021

№ 425

Київ

**Про затвердження професійного
стандарту “Токар”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Токар”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



425-21 від 02.03.2021 14:59:19

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України

02.03.2024 № 425

Професійний стандарт „Токар”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Виконання токарної обробки металевих та неметалевих деталей з використанням основних технологічних процесів машинобудування на металорізальних верстатах.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 33	Ремонт і монтаж машин і устаткування	Група 33.1	Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування
				Клас 33.12	Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	82	821	8211
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують машини, та складальники машин	Робітники, що обслуговують устаткування з виробництва металоталеріа та мінералопродуктів	Верстатники

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

8211 Токар.

1.5. Професійна кваліфікація

Токар 2 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Токар 3 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Токар 4 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Токар 5 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Токар 6 розряду – трудові функції А, Б, В, Г, Д, Е, Є, Ж.

Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення зазначені у п. 5.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)

Працює під керівництвом начальника дільниці, зміни, служби, майстра / старшого майстра, бригадира.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: чоловіча або жіноча.

Вік: 18 років і старше.

Наявність документу, що підтверджує професійну кваліфікацію за професією „Токар”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Токар”.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці, пожежної безпеки, електробезпеки з відмітками про своєчасне проведення перевірки знань.

Наявність відповідної групи з електробезпеки (повинен знати правила електробезпеки в обсязі не нижче II групи).

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці та пожежної безпеки. Після первинного інструктажу на робочому місці, до початку самостійної роботи, робітники, під керівництвом кваліфікованих працівників, повинні пройти стажування згідно з вимогами діючого законодавства.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня Національної рамки кваліфікацій (НРК)

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або диплом кваліфікованого робітника за професією „Токар” з додатками;

2-4 кваліфікаційні розряди за професією „Токар” – 2 рівень НРК,

5-6 кваліфікаційні розряди за професією „Токар” – 3 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах професійної (професійно-технічної) освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Токар” 2-3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій з присвоєнням робітничої кваліфікації за професією „Токар” 3 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій з присвоєнням робітничої кваліфікації за професією „Токар” 4 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій з присвоєнням робітничої кваліфікації за професією „Токар” 5 розряду проводиться за наявності професійної (професійно-

технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Токар” 4 розряду. Практичний досвід роботи токарем 3 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Токар” 5 розряду. Практичний досвід роботи токарем 4 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Токар” 6 розряду. Практичний досвід роботи токарем 5 розряду не менше 1 року.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання

Періодичне підвищення кваліфікації згідно з потребами та відповідно до змін у законодавстві.

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, протипожежного захисту.

Періодичне навчання і перевірки знань з питань виробничої санітарії, прийомам та способам надання домедичної допомоги потерпілим.

3. Нормативно-правові акти та нормативно-технічні документи з питань професійної діяльності

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Закон України „Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування”.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 20.08.2008 № 183 „Про затвердження Правил охорони праці під час ремонту устаткування на підприємствах чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 16.09.2008 за № 863/15554.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 22.12.2008 № 289 „Про затвердження Правил охорони праці

в металургійній промисловості”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2009 за № 87/16103.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 22.10.2012 № 1277 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з абразивним інструментом”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 08.11.2012 за № 1879/22191.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 16.10.2013 № 749 „Про затвердження Правил охорони праці під час холодного оброблення металів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.11.2013 за № 1871/24403.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 № 828/33799.

Інші нормативно-правові акти, що регламентують професійну діяльність токаря.

4. Загальні компетентності

- 4.1 Знання професійної лексики.
- 4.2 Здатність працювати в команді.
- 4.3 Дотримання професійної етики.
- 4.4 Запобігання конфліктних ситуацій.
- 4.5 Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок та завершення робіт	Здатність отримувати завдання від безпосереднього керівника	А1
		Здатність проводити огляд технічного стану обладнання і інструменту	А2
		Здатність здійснювати підготовку робочого місця, обладнання і інструментів до виконання робіт	А3
		Здатність опрацьовувати креслення, технології обробки, проводити необхідні розрахунки згідно змінного завдання	А4
		Здатність проводити прибирання робочого місця	А5
		Здатність проводити прибирання інструмента	А6
		Здатність здійснювати очищення верстата від стружки та бруду	А7
		Здатність проводити ознайомлення робітника наступної зміни з умовами, в яких проходила робота, а також про всі недоліки і порушення, виявлені протягом зміни	А8
		Здатність здійснювати заповнення журналів встановленої форми	А9
Б	Підготовка робочого простору до виконання робіт	Здатність проводити огляд закріпленого обладнання	Б1
		Здатність виконувати змащування вузлів і механізмів верстата та пристосувань згідно інструкцій	Б2
		Здатність виконувати перевірку працездатності верстата на холостому ході	Б3
		Здатність виконувати налагодження верстата на необхідний вид обробки з визначенням режимів різання	Б4
		Здатність виконувати підготовку різального, контрольно-вимірювального інструменту, оснастки, заготовок згідно змінного завдання	Б5
		Здатність виконувати заточування різців, свердел	Б6
		Здатність здійснювати контроль якості заточування різців, свердел	Б7
В	Токарна обробка деталей	Здатність виконувати установку та закріплення інструменту, пристосувань, заготовок	В1
		Здатність виконувати підбір режимів різання згідно виду обробки та необхідних розрахунків для обробки	В2
		Здатність виконувати вивірку деталі по оброблюваній поверхні	В3
		Здатність виконувати токарну обробку деталей	В4

		за різним квалітетом	
		Здатність виконувати токарну обробку деталей різної складності	B5
		Здатність виконувати доводку деталей	B6
		Здатність виконувати обробку конусних поверхонь деталей	B7
		Здатність виконувати центрування, свердлування отворів глибиною від 5 до 15 діаметрів свердла, глибоке свердлування гарматними свердлами та іншими інструментами, розточування отворів	B8
		Здатність виконувати токарну обробку ексцентричних поверхонь деталей	B9
		Здатність виконувати токарну обробку та доводку деталей з великою кількістю інструмента, переходів та установок	B10
		Здатність виконувати токарну обробку та доводку деталей особливо складних з сферичними профілями з великою кількістю інструмента, переходів та установок, експериментальних та відповідальних деталей	B11
		Здатність виконувати навивку пружин з дроту	B12
		Здатність виконувати обробку деталей з різноманітних матеріалів	B13
		Здатність виконувати нарізання зовнішньої і внутрішньої трикутної різі (метричної, дюймової, трубної) і прямокутної (наполегливої) мітчиком або плашкою	B14
		Здатність виконувати нарізування профілів однозахідних та багатозахідних черв'яків та їх кінцевого і підшліфування	B15
		Здатність виконувати обробку тонколистової сталі пакетом та тонкостінної деталі з товщиною до 1 мм	B16
		Здатність виконувати давильні операції роликками (накачування, розкочування)	B17
		Здатність виконувати видалення стружки з робочих органів верстата	B18
		Здатність виконувати зняття деталей з робочого органу верстата	B19
Г	Контроль параметрів деталей	Здатність виконувати налагодження і контролювання контрольно-вимірювального інструмента та пристроїв	Г1
		Здатність виконувати визначення браку та дефектів заготовок і деталей	Г2
		Здатність виконувати визначення параметрів деталей за допомогою контрольно-вимірювального інструмента	Г3
		Здатність виконувати оцінку параметрів	Г4

		шорсткості	
Д	Обслуговування обладнання	Здатність виконувати діагностику обладнання з метою виявлення та усунення несправностей у роботі верстата	Д1
		Здатність виконувати проведення заходів з очищення та промивання деталей та вузлів для своєчасного виявлення несправностей	Д2
		Здатність виконувати огляд деталей і нерозбірних вузлів	Д3
		Здатність виконувати визначення дефектів деталей і вузлів	Д4
		Здатність виконувати вибраковку деталей верстата	Д5
		Здатність виконувати ремонтно-відновлювальні роботи вузлів і агрегатів, які не потребують розбирання механізмів	Д6
		Здатність виконувати змашування верстата	Д7
		Здатність виконувати перевірку верстата на точність	Д8
Е	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність контролювати забезпечення особистої безпеки та здоров'я, безпеки та здоров'я оточуючих в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Е1
		Здатність виконувати дотримання заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Е2
		Здатність виконувати дотримання правил і норм електробезпеки	Е3
		Здатність виконувати дотримання встановленого протипожежного режиму на об'єкті	Е4
		Здатність виконувати дотримання законодавчих та стандартів та положень з питань охорони праці	Е5
		Здатність виконувати дотримання вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Е6
		Здатність виконувати дотримання вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткування та іншими засобами виробництва, використання, утримання, зберігання засобів колективного та індивідуального захисту	Е7
Є	Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність виконувати визначення характеру ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	Є1
		Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим при невідкладних станах, постраждалим від нещасних випадків та під час аварії	Є2

		Здатність виконувати транспортування потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	Є3
Ж	Дотримання норм та правил екологічної безпеки	Здатність виконувати вивчення та дотримання вимог, правил та норм екологічної безпеки	Ж1
		Здатність виконувати збір усіх відходів, що утворилися роздільно по видах в тару відповідного призначення	Ж2
		Здатність виконувати ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Ж3

6. Опис трудових функцій (трудові функції; предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструмент (за потреби); професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій), знання, уміння та навички)

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Початок і завершення робіт	A1 A2 A3 A4 A4 A5 A6 A7 A8 A9	Книга видачі нарядів, верстат, робоче місце токаря; слюсарні інструменти, контрольно-вимірвальні прилади, віник, щітка, ганчір'я	A.3.1. Порядок прийому і здачі зміни A2.3.1. Будову, принцип роботи і призначення закріпленого обладнання A.3.2. Інструкції по експлуатації і технічному обслуговуванню обладнання A2.3.2. Ознаки несправності обладнання A2.3.3. Види несправності в роботі устаткування і методи їх визначення A2.3.4. Причини зносу та поломок інструменту A2.3.5. Конструкція і правила перевірки на точність токарних верстатів	A.У.1. Користуватися слюсарним інструментом A2.У.2. Проводити огляд та перевірку працездатності обладнання, виявляти несправності A.Н.1. Користуватись експлуатаційними інструкціями обладнання A.Н.2. Оформляти технічну документацію A.Н.3. Користуватись складним контрольно-вимірвальним інструментом
Б. Підготовка робочого	B1 B2 B3	Верстат, різці, свердла; інструменти,	Б.3.1. Принцип роботи та устрій токарних верстатів Б.3.2. Призначення і	Б.У.1. Користуватись ручним і механізованим інструментом

простору	Б4 Б5 Б6 Б7	прилади і пристосування	правила застосування найбільш розповсюджених універсальних і спеціальних пристроїв та середньої складності контрольно-вимірювальних інструментів Б.3.3. Основні заходи виконання токарної обробки Б.3.4. Основні механічні властивості матеріалів, які обробляє Б.3.5. Основні відомості про допуски і посадки, квалітети (класи точності) і параметри шорсткості (класи чистоти оброблення) Б.3.6. Правила та послідовність установки та кріплення різального інструменту, пристосувань, заготовок Б6.3.1. Правила термообробки, геометрію, заточування і доведення всіх видів різального інструменту	Б.Н.1. Користуватись технологічними інструкціями Б.Н.2. Виконувати установку та кріплення різального інструменту, пристосувань, заготовок Б3.У.1. Перевіряти працездатність устаткування Б4.Н.1. Виконувати налагодження верстата на необхідний вид обробки з визначенням режимів різання
В. Токарна обробка деталей	В1 В2 В3 В4 В5 В6 В7 В8 В9 В10 В11 В12 В13 В14 В15 В16 В17 В18 В19	Заготовки: вали; втулки; зубчаті колеса; корпусні деталі; верстат, інструменти, прилади і пристосування	В.3.1. Будову, призначення, паспорт, технічні характеристики, керівництво з експлуатації токарного верстата В.3.2. Будову універсальних і спеціальних пристроїв, інструменту і середньої складності контрольно-вимірювального інструменту та їх застосування, будову та призначення приборів В.3.3. Правила проведення вимірів В.3.4. Причини виникнення браку і	В.У.1. Виконувати настройку і наладку верстата на різні види обробки В.У.2. Користуватись керівництвами по експлуатації токарних верстатів В.У.3. Виконувати токарну обробку за підібраними режимами різання з використанням пристосувань В.У.4. Виконувати проведення замірів В.У.5. Встановлювати і закріплювати заготовки без можливості їх мимовільного випадіння

			<p>способи його усунення</p> <p>В.3.5. Основні властивості матеріалів, які обробляє</p> <p>Б.3.5. Допуски і посадки, якості (класи точності) і параметри шорсткості (класи чистоти оброблення</p> <p>В.3.6. Правила читання креслень</p> <p>В.3.7. Способи і прийоми різних видів токарної обробки з підбором режимів різання</p> <p>В.3.8. Правила і послідовність установки та закріплення заготовок, які виключають можливість їх мимовільне випадіння</p> <p>В.3.9. Методи визначення технологічної послідовності обробки деталей</p> <p>В4.3.1. Система допусків і посадок, якостів і параметрів шорсткості, способи досягнення встановленої точності та чистоти обробки</p> <p>В4.3.2. Способи досягнення встановленої точності та чистоти обробки</p>	<p>В.У.6. Користуватись кресленнями</p> <p>В.Н.1. Встановлювати і кріпити різальний інструмент</p>
Г. Контроль параметрів деталей	Г1 Г2 Г3 Г4	Оброблена деталь; контрольно-вимірвальні інструменти, прилади і пристосування	<p>Г.3.1. Устрій, призначення, використання, правила налагодження та регулювання контрольно – вимірвального інструменту та приладів</p> <p>Г2.3.1. Види браку та засоби його усунення</p> <p>Г.3.2. Допуски і посадки</p> <p>В.3.6. Читання креслень</p>	<p>У.1. Виконувати налагодження і регулювання контрольно – вимірвального інструмента та приборів</p> <p>Н.1. Визначати вид браку</p> <p>Н.2. Виконувати оцінку параметрів шорсткості</p>
Д. Обслуговування обладнання	Д1 Д2 Д3 Д4	Верстат, вузли та механізми; інструменти, прилади і	<p>Д.3.1. Паспорт, керівництво з експлуатації, кінематичні схеми, технологічні</p>	<p>Д1.У.1. Проводити діагностику з метою визначення працездатності</p>

	Д5 Д6 Д7 Д8	приспосовування	інструкції верстата Д.3.2. Визначати придатність деталі після очистки і промивки по стану поверхні і розмірам Д.3.3. Властивості паливо-мастильних матеріалів Д8.3.1. Параметри точності верстата Д8.3.2. Виконувати перевірку верстата на технологічну точність	обладнання, механізмів і систем Д.У.1. Виявляти і усувати дрібні несправності в роботі обладнання, що обслуговується Д.У.2. Користуватися інструментами і пристосуваннями Д.Н.1. Виконувати регулювальні, кріпильні та інші роботи при обслуговуванні верстата Д.Н.2. Виконувати перевірку кріплення болтів, гайок, шпильок і їх заміну Д8.Н.1. Виконувати перевірку верстата на точність
Е. Дотримання норм і правил охорони праці та промислової безпеки	Е1 Е2 Е3 Е4 Е5 Е6 Е7	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння	Е5.3.1. Політику та цілі підприємства в галузі охорони праці Е5.3.2. Інструкцію з охорони праці для токаря Е5.3.3. Закон України „Про охорону праці” Е.3.1. Вимоги безпеки, що пред’являються до токаря (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) Е7.3.1. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту Е3.3.1. Заходи електробезпеки Е2.3.2. Заходи пожежної	Е7.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва Е5.У.1. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт Е1.У.1. Проводити аналіз безпечного виконання робіт Е7.Н.1. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту Е2.Н.1. Діяти в аварійних ситуаціях згідно «Плану ліквідації аварій» Е4.Н.1. Використовувати первинні засоби пожежогасіння Е.Н.1. Проводити роботи згідно з технологічними картами Е6.Н.1. Виконувати правила внутрішнього

			<p>безпеки</p> <p>Е2.3.3. Положення плану ліквідації аварій</p> <p>Е5.3.4. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх-положень (Процедур, Стандартів) з охорони праці</p> <p>Е6.3.1. Вимоги положень нарядної системи</p> <p>Е6.3.2. Правила внутрішнього трудового розпорядку</p> <p>Е5.3.5. Положення колективного договору підприємства</p>	<p>трудового розпорядку</p> <p>Е5.Н.1. Виконувати положення Колективного договору підприємства</p> <p>Е.Н.2. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт</p>
<p>Є.</p> <p>Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків</p>	<p>Є1</p> <p>Є2</p> <p>Є3</p>	<p>Аптечка для токаря</p>	<p>Є2.3.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання та під час аварій</p> <p>Є2.3.2. Місце знаходження засобів надання домедичної допомоги</p>	<p>Є2.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків</p> <p>Є2.У.2. Надавати домедичну допомогу потерпілим при різних видах травм та ушкоджень</p> <p>Є3.Н.1. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги</p>
<p>Ж.</p> <p>Дотримання норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Ж1</p> <p>Ж2</p> <p>Ж3</p>	<p>Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів</p>	<p>Ж.3.1. Політику підприємства у галузі охорони навколишнього середовища</p> <p>Ж.3.2. Цілі підприємства в галузі екології</p> <p>Ж.3.3. Основи ощадливого підприємства, система 5С</p> <p>Ж.3.4. Положення Системи менеджменту навколишнього середовища</p> <p>Ж.3.5. Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища</p> <p>Ж.3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу</p>	<p>Ж2.У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах</p> <p>Ж3.У.1. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів</p>

			ЖЗ.3.1. Інструкцію з поводження з відходами Ж.3.7. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів Ж.3.8. Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”	
--	--	--	--	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

02 березня 2021 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

05 березня 2021 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Березень 2026 року.
